



HERMES
THE TOOL COMPANY

Kompania Narzędziowa "HERMES" Sp. z o.o.
ul. Sarni Stok 73 a, 43-300 Bielsko-Biała, Polska; tel: +48 33 821 41 90-91
e-mail: biuro@hermestools.eu www.hermestools.eu

SQnet+

Zarządzanie procesem jakości na linii
produkcyjnej



HERMES
THE TOOL COMPANY

Kompania Narzędziowa "HERMES" Sp. z o.o.
ul. Sarni Stok 73 a, 43-300 Bielsko-Biała, Polska; tel: +48 33 821 41 90-91
e-mail: biuro@hermestools.eu www.hermestools.eu

SCS Concept Group

www.scsconcept.com

SQnet+

Zarządzanie jakością na linii produkcyjnej



Testy

- Narzędzia 1 lub 2 krokowe
- Narzędzie impulsowe
- Klucze klikowe
- Klucze manualne
- ISO 6789
- ISO 5393

Kontrola jakości

- Wykrywanie momentu resztkowego
- Kąt ruszenia śruby
- Pik krzywej przy ruszeniu śruby
- Opcja testu odkręć/dokręć
- Badanie minimalnego momentu
- Moment luzowania

Statystyki

- Statystyczna kontrola procesu
- Cm-Cmk i X/R wykresy
- Cp-Cpk i X/R wykresy
- Wizualizacja wykresów wg wybranych parametrów
- Definiowalne raporty
- Eksport danych do Excel-a

Różne

- Zarządzanie użytkownikami
- Archiwum narzędzi
- Archiwum połączeń
- Planowanie testów
- Baza testów dla przyrządów kontrolnych
- Śledzenie danych z zarządzaniem VIN

Korzyści

- Poprawa jakości linii produkcyjnej
- Raporty i statystyki
- Strukturalne dane i możliwość ich śledzenia
- Łączność ze wszystkimi produktami obsługującymi raporty SCS
- Funkcje niestandardowe na potrzeby klienta

Lokalna baza danych na PC



Lokalna baza danych na stanowisku



Sieciowa baza danych



Indywidualne raporty

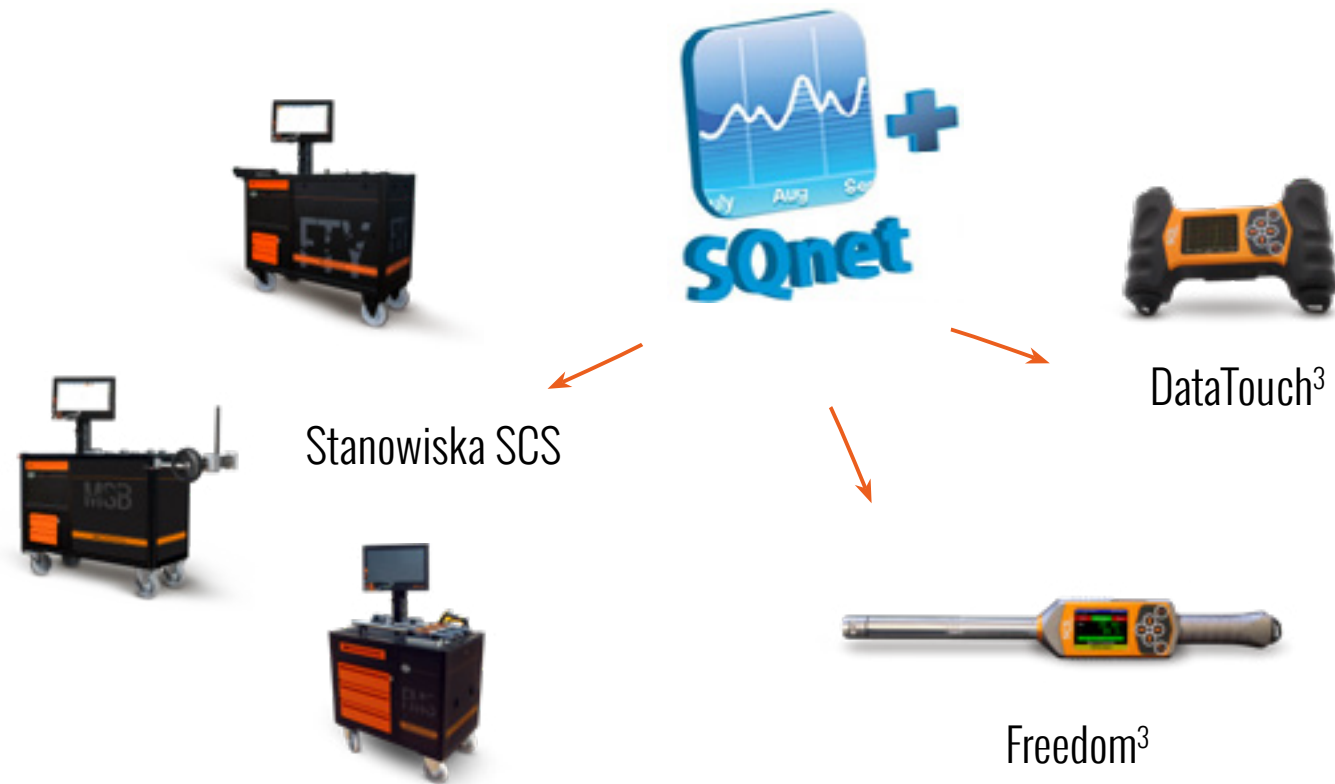


Możliwość dostosowania funkcji do potrzeb klienta

Porównywanie definiowanych testów i raporty

Instrumenty kontrolne

- Programowanie produktów SCS



Zarządzanie kluczami i elektronarzędziami

- Archiwum narzędzi
- Definicje testów
- Planowanie testów
- Cm-Cmk i X, R wykresy

Check status	Last check	Next check	Cm/Cp
●	06/06/2013...	26/06/2013	5.5
●	06/06/2013...	26/06/2013	5.5
●	06/06/2013...	26/06/2013	5.5
●	06/06/2013...	26/06/2013	5.5
●	13/06/2013...	27/06/2013	5.5
●	27/06/2013...	04/07/2013	5.5
●	13/06/2013...	27/06/2013	5.5
●	27/06/2013...	04/07/2013	5.5
●	06/06/2013...	26/06/2013	5.5
●	06/06/2013...	26/06/2013	5.5
●	26/06/2013...	27/06/2013	5.5



Zarządzanie połączeniami

- Archiwum operacji
- Definiowane testy momentu resztkowego
- Planowanie testów
- Wykresy Cp-Cpk i X, R

Plant	Station	Joint	Test type	Check status	Last check	Next check
Plant 1	Station 1	Joint 1 <100> / Chassis fix 01	Joint 1 <100> / Chassis fix 01	●	06/06/2013...	26/06/2013
Plant 1	Station 1	Joint 2 <100> / Chassis fix 02	Joint 2 <100> / Chassis fix 02	●	06/06/2013...	26/06/2013
Plant 1	Station 1	Joint 3 <100> / Chassis fix 03	Joint 3 <100> / Chassis fix 03	●	06/06/2013...	26/06/2013
Plant 1	Station 1	Joint 4 <100> / Belt fix	Joint 4 <100> / Belt fix	●	06/06/2013...	26/06/2013
Plant 2	Station 2	Joint 5 <100> / Motor	Joint 5 <100> / Motor	●	06/06/2013...	26/06/2013
Plant 2	Station 2	Joint 6 <100> / Gear	Joint 6 <100> / Gear	●	06/06/2013...	26/06/2013
Plant 3	Station 3	Joint 7 <100> / Gear	Joint 7 <100> / Gear	●	06/06/2013...	26/06/2013
Plant 3	Station 3	Joint 8 <100> / Gear	Joint 8 <100> / Gear	●	06/06/2013...	26/06/2013



Analizy

- Wyniki, wykresy, statystyki

